

WENDLING
Equipement

Mimaki
Applications industrielles

Garantie
24 mois
Machine



CF2 Series
Table de Découpe à Plat

Table de découpe à plat à forte valeur ajoutée

La série CF2 découpe un large éventail de supports en utilisant diverses têtes et lames. Les têtes peuvent être équipées d'un outil de découpe tangentielle, à mouvement alternatif, d'un trusquin de traçage ou d'une lame mobile, selon le matériau à découper. Deux formats de machines vous sont proposés : **CF2-0912** (176 x 160 cm) et **CF2-1218** (236 x 190 cm).



CF2 SERIES PRIX & PERFORMANCE IMBATTABLES

- Deux têtes de découpe offertes avec un grand choix de lames
- Détourage précis grâce au photosenseur couleur breveté Mimaki
- Découpe à mi-chair : en réglant la profondeur de la lame de coupe, il est possible de découper, par exemple, un matériau composite pelliculé
- La fonction de découpe répétitive permet de répéter la coupe jusqu'à 5 fois pour des matériaux épais
- Le logiciel convivial FineCut est compris
- Solution impression et découpe idéale associée à l'UVJ160.



Créer... Panneaux d'enseigne, boîtes décorées, affichage commercial laminé, matériel PLV, applications industrielles,...

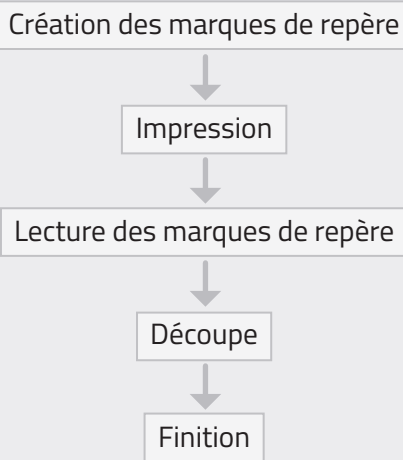
DES LOGICIELS ADAPTÉS



Logiciel professionnel pour la réalisation d'enseignes

Fine Cut 8

Fine Cut 8, module logiciel de découpe à utiliser avec Adobe Illustrator CS5 et CorelDRAW est fourni avec le traceur. Il permet d'exécuter des tâches complexes : détourage, génération des données de découpe à partir des données graphiques, mosaïque et imbrication. Utilisé avec des traceurs de découpe dotés d'un détecteur de repères, il rend possible un détourage précis des autocollants et autres motifs.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

■ Tête TD

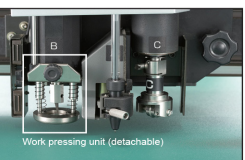


Deux têtes de découpe

Tête TD et tête RC

Les deux têtes livrées avec la série CF2 peuvent être munies de différents types de lames selon le support à découper. Il est également possible d'utiliser toute lame disponible sur le marché.

■ Tête RC



Outil de découpe tangentielle

L'outil de découpe tangentielle dirige les lames durant la découpe. La lame contrôlée par moteur se soulève et tourne pour amorcer la découpe à l'angle exact. Elle permet la découpe à l'emporte-pièce et à mi-chair. L'outil de découpe tangentielle coupe des matériaux jusqu'à 1 cm d'épaisseur. Divers matériaux, souples ou rigides, peuvent être découpés.

Pression	TD	Lame / couteau mobile	20 - 400 g
		Outil de découpe tangentielle	300 - 1 500 g
RC	RC	Trusquin de traçage	1 000 - 5 000 g
		Lame / couteau mobile	20 - 400 g
		Outil de découpe tangentielle	500 - 1 500 g
		Outil de découpe à mouvement alternatif	1 500 g fixé
		Trusquin de traçage	1 000 - 5 000 g

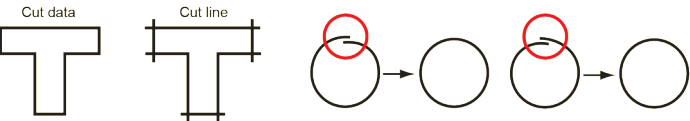
Outil de découpe à mouvement alternatif

Un outil de découpe à mouvement alternatif est un système de découpe qui se caractérise par des mouvements de haut en bas de la lame (7 000 courses/minute), en plus de la découpe tangentielle. L'outil de découpe à mouvement alternatif convient particulièrement à la découpe de carton ondulé / carton plat / mousse jusqu'à 2 cm d'épaisseur.

Fonctions utiles pour aider à la découpe

Découpe verso

La découpe verso est possible en appliquant les repères au dos du support. De la surface recto, l'excès de coupe est invisible produisant ainsi une belle finition.



Correction du cercle

L'écart entre les points de début et de fin de la découpe d'un cercle, causé par l'épaisseur et la dureté du support, est corrigé permettant ainsi de découper un cercle parfait.

Correction des points de début et de fin

Les positions de début et de fin de découpe sont corrigées, ce qui rend la découpe du support plus lisse et régulière. Ajustable dans la tranche de 0 à 2,5 mm.

Mémoires multiples des paramètres de découpe

Les paramètres de découpe, telles que pression, correction des points de départ et de fin, correction du cercle, offsets, etc., peuvent être mémorisés pour réutilisation ultérieure.

Correction de la pression

L'outil de pression est ajusté pour assurer une découpe complète.

Répétabilité de la découpe

Afin de découper des matériaux plus épais avec une excellente qualité, il est possible de repasser dans le trait de coupe en changeant la pression (jusqu'à 5 passages).

CF2 Series

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Élément			CF2-0912	CF2-1218
Zone de découpe utile	X	Avec détecteur	1 170 mm	1 770 mm
		Sans détecteur	1 200 mm	1 800 mm
	Y		900 mm	1 200 mm
Motorisation			X, Y, Z, Θ 4 axes DC software servo	
Vitesse maximale			50 cm /s	
Accélération maximale			0.5G	
Résolution mécanique			X: 0.00234 mm Y: 0.003125 mm Θ: 0.05625 mm	
Résolution commandée			0.025 mm / 0.01 mm (modifiable depuis le panneau de commande)	
Précision statique *	Précision de la répétition		± 0.1 mm	
	Précision de la distance		± 0.1 mm ou ± 0,1%, soit la valeur optimisée	
	Précision de la répétition initiale		± 0.1 mm	
Épaisseur maximale du projet			TD : 25 mm / RC : 20 mm	
Fixation du support			Table avec système d'aspiration et de soufflerie	
Taille de mémoire tampon réceptrice			1 MB	
Commande			MGL-IIc3 (Support MGL-IIc) **	
Interface			RS-232C	
Environnement de fonctionnement	Température		5 – 40 °C	
	Humidité		35 – 75 %Rh (sans condensation)	
Alimentation requise			Unité principale: 50/60 Hz AC100/120/220/240V (changement de source) Soufflerie : indication distincte	
Consommation			Unité principale: 300VA / Soufflerie : indication distincte	
Dimensions (L x P x H)			1760 x 1600 x 1100 mm	2360 x 1900 x 1100 mm
Poids			140 kg	180 kg

* Précision écrite au stylo lorsque la charge est quasi nulle. Plage de températures garantie entre 20 et 25 °C. ** Commande basée sur HP-GL.

MATÉRIAUX ACCEPTÉS

Matériaux	TD	RC	Matériaux	TD	RC
Carton fibre ondulé (cannelures E à B)	•	•	Feuille réfléchissante	•	•
Carton fibre ondulé (cannelure AB)		•	Caoutchouc poncé	•	•
Carton couché pour emballage	•	•	Caoutchouc industriel en feuilles (3 mm maxi)	•	•
Chlorure de vinyle pour emballage transparent	•	•	Support texturé	•	•
Carton fibre ondulé plastique	•	•	Teflon (1.0 à 5.0 mm)	•	•
Chlorure de vinyle pour enseigne	•	•			



9 rue des Tuileries, 67460 Souffelweyersheim, France

Tél 03 88 333 557 - Fax 03 88 333 609

www.wending.eu